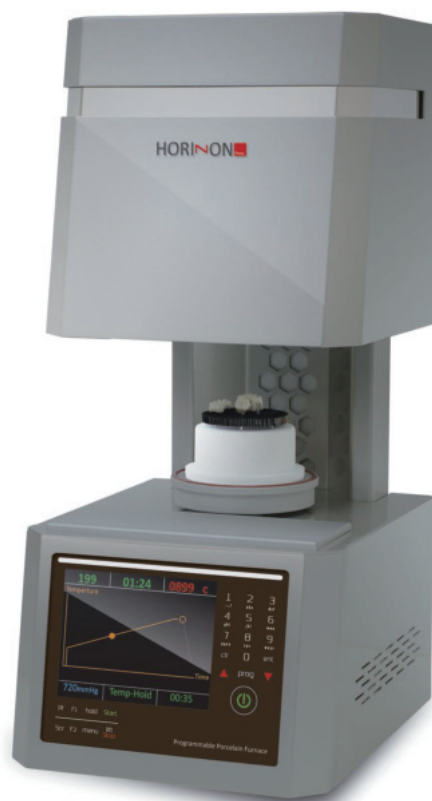


Horizon porcelain press

MANUAL



Horizon porcelain press furnace

주 의



25년 이상의 기술 제조경험을 가진 최고의 제조업체가 생산한 ATC 열선을 갖추고 있는 가장 정밀한 덴탈 세라믹 퍼낸스의 구입이 가능합니다.

이러한 정밀성을 항상 보존하려면 사용 전에 아래의 설명서를 자세히 읽어주시기 바랍니다.

- 퍼낸스의 유지보수 작업을 수행하거나 기계적 결함이 있는 경우에는 먼저 장비를 완전히 끈다.
- 완전히 끄기 위해서는 퍼낸스 뒤쪽에 있는 메인 스위치를 OFF로 두고 콘센트에서 전원공급 플러그를 빼도록 한다.
- 퍼낸스 공급자가 권장하는 유자격자나 전문가가 퍼낸스를 열도록 한다.
- 퍼낸스에 연결되거나 제조업체 또는 다른 공급업체에 의해 제공되는 모든 펌프는 CE마크와 함께 공급되어야 한다. 의심스러운 경우에는, 공급업체와 상의한다.
- 치과용 퍼낸스에서 사용할 수 있는 세라믹과 합금만 사용한다.
- 퍼낸스의 특정 부분은 작동 중에 매우 뜨거워질 수 있으므로 제공된 집계를 사용한다. 무상처리가 되지 않을 수도 있으므로 허가 없이 퍼낸스를 열지 않는다. 필수적인 수리나 유지보수 작업이 필요한 경우에는, 센파즈 장비 서비스 센터와 상담한다.
- 퓨즈의 교체가 필요한 경우에는 아래의 절차를 따릅니다:
 1. 전원공급 플러그를 뺀다.
 2. 퓨즈를 교체한다.
 3. 예비 퓨즈에 기재된 안전퓨즈 파라미터가 올바른지 확인한다.
- 퍼낸스 작동 중에 외부 정전이 된 경우에는 아래의 절차를 따릅니다:
 1. 전원공급 플러그를 뺀다
 2. 지지대를 낮춘다. 지지대를 낮추려면 제공된 크랭크를 퍼낸스 뒤쪽의 육각나사에 넣는다.



주 의:

퍼낸스가 작동될 때에는 세라믹 테이블 또는 프레스 테이블이 리프트 트레이 위에 항상 있어야 합니다.



주 의:

양손으로 퍼낸스를 꺼냅니다. 그렇게 하려면 퍼낸스의 아래쪽을 한 손으로 잡고 다른 손으로 위쪽 면을 잡습니다.
손상을 피하려면 지지대를 이용해서 퍼낸스를 꺼내지 않습니다.

1. 설 치

1. 포장 풀기

- 포장 안의 내용물을 확인하고 동봉된 리스트와 일치하는지 확인한다.
- 부속품을 꺼내고 내용물을 확인한다.
 - 전기 메인 케이블
 - 소성 테이블
 - 집게
 - 퓨즈
 - 긴급 렌치
 - 배큘 호스
 - 사용매뉴얼
- 폴리에틸렌 폼을 조심스럽게 제거한다.
- 퍼낸스를 조심스럽게 들어올려서 베이스에 올려놓는다. 지지대를 이용해 퍼낸스를 들어올리지 않도록 한다.
- 향후 사용할 수 있도록 상자와 폴리에틸렌 폼을 보관한다.
- 호리존 프레스 II의 추가 구성물
 - 프레스 테이블
 - 2개의 다이 플런저를 포함한 실린더 프레스 시스템
 - e,max 프레스용 E.base 실린더 키트
 - 컴프레셔 콕 커넥터

중 요:

- 작업대에 퍼낸스를 올려놓을 때, 주위 벽과 안전한 거리(약 20cm)를 둔다.
- 문이 열린 창가 근처나 직접적인 공기의 흐름이 있는 곳(환풍기 등)은 피한다. 이는 소성테이블이 낮은 위치에 있을 때, 온도를 잘 못 측정하는 것을 방지한다.
- 기재된 설명대로 퍼낸스를 위치시키면 적절한 온도 안정, 가열 및 쿨링이 보장된다.

2. 전원공급

접지된 전원플러그를 퍼넨스에 연결한다. 호리존/호리존 프레스 모델의 전기사양에 부합하는지 인한다.

- 퍼넨스 뒤쪽의 메인 전원 스위치가 꺼져있는지 확인한다.
- 퍼넨스 전원 인렛에 전기전원코드를 연결한다. 전기전원코드를 벽 쪽 전원 콘센트에 연결한다.메인 전원스위치를 ON으로 둔다. (후면 패널에 위치) 삐 소리가 한번 난다. 퍼넨스가 스탠바이 모드라고 알려주는 퍼넨스 로고가 나타난다.
- 전면패널의 ON/OFF키를 누른다. 퍼넨스가 이제 유틸 모드가 되며 온도가 300°C까지 상승한다.
- [STOP/LIFT]키를 누른다 - 플랫폼이 자동으로 내려온다.

중 요:

퍼넨스는 최신 소프트웨어 복구 시스템을 갖추고 있다. 전기가 차단되었을 경우에도, 온도 감소가 150°C를 넘지 않는 범위 내에서 사이클은 완전히 복구된다. 이 수치보다 높은 온도가 감소할 경우, 불필요한 소성을 피하기 위해 사이클을 취소한다.

3. 배큘 펌프

완벽한 작업을 위해서는 건식 더블스텝 에어펌프를 권장한다. - 720mmhg/ 960 MMbar/ 9.6Hp

- 고무 배큘 튜브와 제공된 밴드 사용
- 배큘 펌프의 노즐과 고무 배큘 펌프를 연결한다.
- 퍼넨스의 노즐과 고무 튜브의 다른 쪽을 연결한다.
- 밴드가 잘 고정되어 있는지 확인한다.
- 배큘 펌프의 전기전원 코드를 퍼넨스 후면 패널에 위치한 배큘 펌프의 전기전원 콘센트에 꽂는다.
- 배큘 튜브의 공기 흐름이 방해받지 않도록 펌프의 위치를 확인한다

4. 에어 컴프레서

에어 컴프레서 튜브를 사용하여 에어 컴프레서 시스템을 퍼넨스에 연결한다. 최대 압력이 8-10bar를 넘지 않도록 한다. 퍼넨스에 손상을 줄이기 위해서, 에어 컴프레서는 완전히 건조되어야 한다.

2. 스위치 및 키

1. 전면 패널

퍼넨스 조작부는 전면 패널에 위치해 있고 4개의 섹션으로 구분된다.

- 데이터 키
- 컨트롤 키
- 프로그램 키
- LCD 칼라 스크린

2. 후면 패널

메인 스위치와 퍼넨스 연결장치가 후면 패널에 위치해 있다.

- 전원 스위치
- 긴급 렌치 인렛
- 머플 퓨즈
- 소프트웨어 업로드용 RS 232 / USB 유입구
- 칼리브레이션 인렛
- 배큘 펌프 인렛
- 배큘 펌프 퓨즈
- 전원코드 아웃렛
- 전원 머플 퓨즈

3. 키 설명

마스터 스위치

마스터 스위치는 퍼낸스 뒷면에 있다. 스위치를 "ON"에 두면 음향 신호가 들린다.

스탠바이 / ON /OFF



중요:

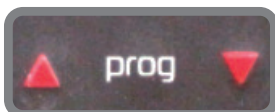
퍼낸스는 프로그램 또는 압력이 적용되지 않는 채 절대 가열해서는 안 된다.

숫자 키



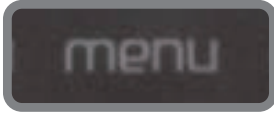
파라미터와 선택할 프로그램 번호, 프로그램명을 입력하고 단일 하위 메뉴를 직접 선택할 때 이 키를 누른다.

화살표 키



- 리프트 조작 : 길게 누르거나 삐 소리가 난 후에 해제
- 프로그램 개요나 편집화면창에서 : 입력하거나 수정할 파라미터 선택 (짧게 누름)
- 화면의 "프로그램 목록"에서 : 원하는 프로그램 선택
- 메뉴에서 : 하위메뉴 선택

MENU 키



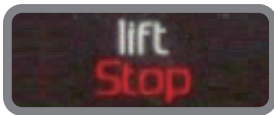
- 이 키를 누르면 메인메뉴로 간다.

START 키



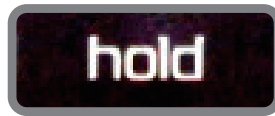
- 이 키를 누르면 선택한 프로그램을 시작한다.

STOP 키



- 이 키를 두 번 누르면 현재 진행중인 프로그램이 멈추고 챔버가 열린다.
- 빠르게 두 번 누르면 도어가 닫힌다.

HOLD 키



이 키를 누르면 현재 진행중인 프로그램이 잠깐 멈춘다. 이 기능은 현재 진행중인 프로그램을 수정하기 위해 사용한다. 현재 프로그램에서 임박한 파라미터를 한번 바꿀 수 있다. 저장된 프로그램은 변경되지 않은 채로 남아있다. 다음의 순서를 따른다.

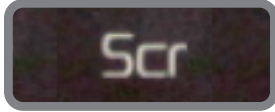
1. HOLD키를 누른다. (프로그램이 잠깐 멈춘다.)
2. 화살표키와 숫자키를 눌러 프로그램 파라미터를 수정한다.
3. ENTER키를 누른다.
4. HOLD 키를 다시 누르면 프로그램이 시작된다.
 - Name Editor를 부르려면 작동 중에 이 키를 누른다.
 - 유틸 상태에서, 프로그램을 지정하기 전에 프로그램 이름을 수정할 수 있다. 화면에 보이는 설명을 따른다.

프로그램 키



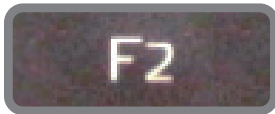
- 이 키를 누르면 프로그램 번호를 바로 선택할 수 있다. 숫자키와 ENTER키를 누른다.

그래픽 화면으로 바꾸고 돌아오기



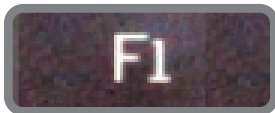
- 이 키를 누르면 화면이 사이클 그래픽화면으로 바뀐다.
이 키를 다시 누르면 파라미터 화면이 보인다.

F2 - 특별기능



- 스탠바이 모드에서 이 키를 누르면 진단 모드가 켜진다.

F1 - HELP키



- 이 키를 누르면 사이클 내의 현재 프로그램에 해당하는 도움말을 불러낸다.
- 사이클을 수정하는 동안 파라미터 제한 수치가 "노란색 글자"로 나타난다.

차후의 프로그램의 위한 키

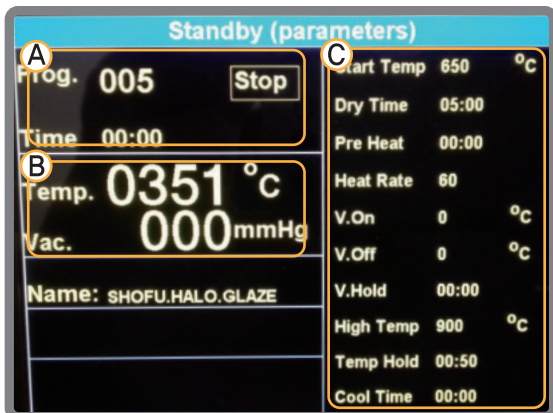


- 이 특별한 키를 누르면 자동 프레스모드가 켜지고 프레스 되는 동안 실린더가 가득 차 있을 때 자동적으로 사이클이 멈춘다.

3. 기능 및 화면

1. 프로그램 개요 화면창

이 화면은 여러 섹션으로 나뉘어져 있다.



섹션	설명
A	상태 섹션은 화면의 왼쪽에 있고 현재 상태를 보여준다.
B	프로그램의 모든 파라미터들이 화면의 오른쪽에 표시된다.
C	배움 파라미터는 온도가 표시되는 화면 중앙에 표시된다.

2. 그래픽 화면

아래 사진은 현재 진행중인 프로그램과 해당 파라미터의 그래픽화면을 보여준다. 프레스 프로그램을 선택하면 (호리존 프레스의 경우), 압력 레벨도 여기 표시된다.



3. 프로그램 모드

- 호리존은 프로그램 번호 1번부터 199번까지 있다.
- 호리존 프레스는 1번부터 199번 외에 프레스 모드용으로 200번부터 245번까지 있다.

4. 프로그램 선택 및 시작

프로그램(PROG) 키를 누르고 숫자 키로 프로그램 번호를 선택한 후 엔터(ENTER)를 누른다.

시작(START) 키를 눌러 프로그램을 시작한다. 프로그램이 가동되면 현재 작업 사이클이 진행되고 그래픽 화면이 나타난다.

프로그램이 완료되면 챔버가 열리고 음향 신호를 보낸 후 몇 초 후에 프로그램이 끝난다.

프로그램 리스트에서도 프로그램을 선택할 수 있다. 프로그램(PROG) 키를 누르고 프로그램을 선택한 후 엔터(ENTER)를 누르면 그 프로그램이 자동적으로 업로드 되어 사용할 준비가 된다. 이 화면에서 시작(START) 키를 눌러 프로그램을 시작하거나 시작 전에 파라미터를 수정할 수 있다.

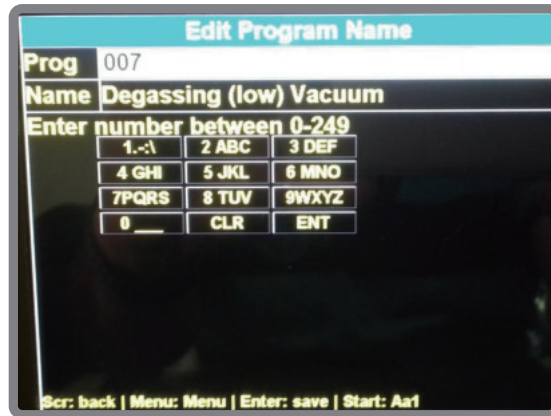
5. 예열 프로그램

중 요:

운송 중이거나 보관 및 사용하지 않을 경우에 제품은 습도를 흡수한다. 배큘과 열 시스템의 손상을 피하고 재현 가능한 프로그램 결과를 얻기 위해서 시작 시 사용자는 항상 예열 프로그램을 가동해야 한다. 가동 후 퍼넌스가 완벽히 식었을 때 예열 프로그램 가동을 권장한다.

6. 프로그램명 변경

프로그램명을 수정하기 위해서, 프로그램 개요 디스플레이창에 있는 Hold 버튼을 누른다. 프로그램 숫자를 누르고 화살표를 아래쪽으로 누른다. 그 후, 숫자키를 사용하여 프로그램 명을 기입한다. 커서는 화살표 키를 사용하여 이동한다(위/아래). 위 아래로 움직이기 위해 START 키를 누르고 번호를 누른다.



7. 프로그램 내용 수정

1. 파라미터를 선택하기 위해 화살표키를 누른다.
2. 파라미터를 기입하기 위해 숫자키를 누른다.
3. 추가적으로 파라미터를 수정하기 위해서는 1번 & 2번을 따라 한다.
4. 승인하기 위해 ENTER를 누른다.

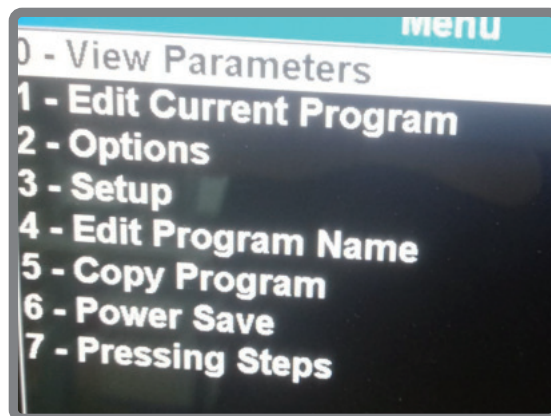
배큘은 퍼넨스 옵션에서 미리 조정할 수 있다. 자세한 내용은 "option(옵션)" 참조.

배큘 → 수치 -730mmHg까지 = 필요 시 펌프 가동 → -760mmHg = 펌프의 영구적인 가동

8. 메뉴

세 개의 서브 메뉴 입력창과 함께 메인 메뉴로 가기 위해 MENU키를 누른다.

Options(옵션)/ Diagnostics(진단)/ Setup (설정)



해당하는 숫자키를 누르고 "ENTER"로 바로 결정할 수 있으며, "Option"에 왔다 갔다 하기 위해선 화살표키를 사용한다.

0/ View parameters (파라미터 보기)

- 이 기능은 한 스크린에서 전체 사이클 파라미터를 보여준다 (정보를 제공하는 것뿐이다).
- 이 목록은 모든 프로그램과 프레스 프로그램의 개요를 보여준다.
- 목록 사이로 스크롤을 움직이기 위해 화살표 키를 누른다. 숫자 키를 눌러서 프로그램을 바로 선택할 수 있다.
- 프로그램은 START 키를 눌러서 선택적으로 바로 시작될 수 있으며, 프로그램을 보고 수정하기 위해선 ENTER키를 눌러서 사용할 수도 있다.
- 프로그램 200-249번은 프레스 프로그램을 입력하는 데 제공된다. (호리존 프레스만)

1/ 프로그램 파라미터 수정

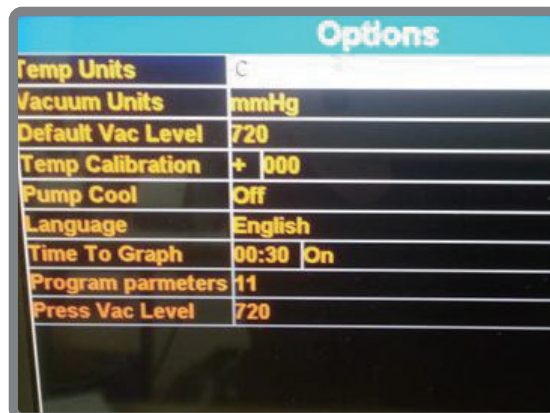
- 이 기능은 사용자가 프로그램 파라미터를 하나씩 수정할 수 있도록 해주는 기능이다.
- 또한, 화살표 위아래 키로 메인 스크린에서 파라미터에 바로 접속하도록 해준다.

2/ 옵션/ 서브 메뉴 포함(첨부된 사진 참조)

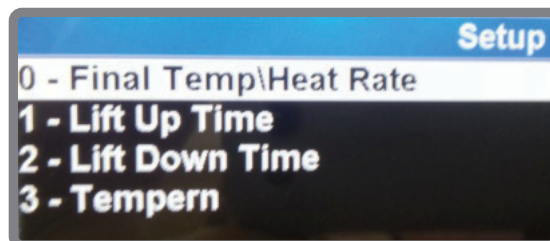
다음의 퍼넌스 디폴트 파라미터를 설정할 수 있도록 해주는 기능이다.

- °C/°F, mmHg/Mbar/HPa, 칼리브레이션 조정, 펌프 냉각, 언어, 그래프 시간, 11파라미터 또는13파라미터, 프레스 배قم 레벨 프리셋

*배قم 수치를 미리 맞춰놓은 경우, 파라미터 스크린에 보이지 않는다.



3/ 설정 메뉴



- 설정 옵션에서 사용자는 "최종 온도", "분당 상승 온도" 를 수정하고 모든 프로그램을 위한 리프트
- 위치의 닫힘/열림을 미리 설정할 수 있다.
- 사용자는 스크린에 나와 있는 지시 사항만 따르면 된다.
- 화살표로 움직이고 한도 내의 새로운 수치를 입력하고 저장한다.

설정 스크린의 서브 메뉴

0. 최종 램프

이 화면에서 온도의 두 번째 램프를 설정할 수 있다.

1. 리프트 위치- 닫힘 (프로그램- 지정)

Lift up time		
Prog	007	
Each Step max 100%, Total Delay 100%		
Steps		Delay
4		000
3	075	030
2	050	040
1	025	030
0		000

Scr: back | Menu: Menu | Enter: save

리프트가 닫힐 때의 리프트 파라미터를 선택·수정하기 위해 화살표키, 숫자키와 ENTER키를 누른다. 각각의 리프트 경로는 왼쪽 세로단에서 수정한다. 반면에 정지 주기는 오른쪽 세로단의 %칸에서 수정한다.

(각 프로그램의 완전하게 '리프트가 닫힌' 시간과 관련 있음.)

2. 리프트 위치 - 열림

Lift Down Time		
Prog	007	
Each Step max 100%, Total Delay 100%		
Steps		Delay
4		000
3	075	030
2	050	040
1	025	030
0		000

Scr: back | Menu: Menu | Enter: save

리프트가 열릴 때의 리프트 파라미터를 선택·수정하기 위해 화살표 키, 숫자 키와 엔터키를 누른다. 각각의 리프트 위치는 왼쪽 세로단에서 수정한다. 반면에 정지 주기는 오른쪽 세로단의 %칸에서 수정한다.

(각 프로그램의 완전하게 '리프트가 열린' 시간과 관련있음)

3. 템퍼링

이 스크린에서 사용자가 작업하는 템퍼링을 위해 열린 거리를 규정한다. 스크린에 나와있는 지시사항을 따른다.

주 의:

템퍼링 기능 : 모든 사이클을 위한 열린 테이블 거리설정은 템퍼링 설정 메뉴에서 완성된다.

4. 프로그램명 수정

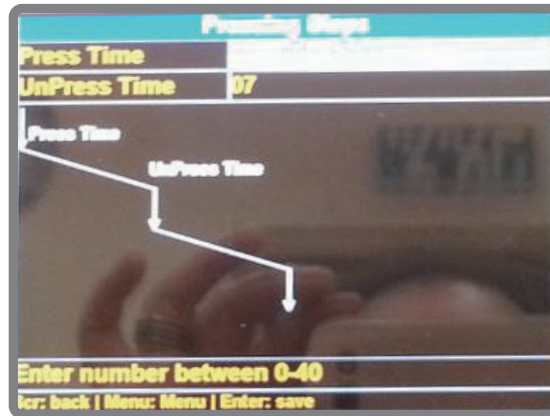
사용자가 프로그램명을 수정할 수 있게 해준다.

5. 프로그램 복사

다른 위치로 프로그램을 복사하기 위해 5 + " ENT " 키를 누른다 - 스크린에 나와있는 지시사항을 따른다.

6. 절전 기능

이 기능은 퍼낸스가 몇 분 후에, 몇 도에서 스탠바이 모드로 유지될지 정한다.



호리존 프레스의 경우 추가적인 메뉴가 나타난다.

7. 프레스 단계

파라미터 화면에서, 프레스 지연에 하이라이트 표시되어 있고, 프로그램은 선택되어 있을 때, menu키를 누르면 자동으로 이 설정에 들어간다.

많은 세라믹 프레스 퍼낸스와 달리, 호리존 프레스는 압착된 세라믹의 균질성을 높이고 머플 파열의 위험을 최소화시키는 압력방법을 사용한다. 적용된 압력의 양은 감소되고 프레스 절차 동안 규칙적으로 증가한다. 만약 필요하다면, 간격 단계를 개별적으로 정하기 위해 화살표키와 숫자키를 누른다.

9. 특별한 기능

1. F1 - Help 모드

현재 화면과 관련하여 적절한 도움말의 하위메뉴를 사용하기 위해서 F1키를 누른다.

2. 자동 프레스 모드 (호리존 프레스)



프레스 프로그램을 사용하자마자, 사이클을 시작하기 전에 자동 압력 모드를 활성 / 비활성화 하기 위해 PF키를 누른다. 이 모드에서 프레스 시스템은 다른 프레스 간격 동안 프레스 머플의 찬밀도를 감시한다. 만약 프레스 머플이 완벽하게 가득 찼다면, 프레스 프로그램은 빨리 종료된다. 이는 전체 과정을 명백하게 단축시킨다. 활성화되었을 때 프로그램 이름에는 "PF"가 나타난다.

주 의:

기본값은 PF가 활성화되어 있는 것이다.

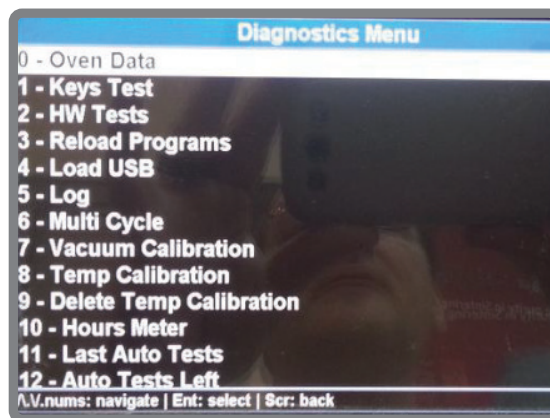
3. 나이트 모드

가열 수명을 장시간 연장할 수 있도록 100°C의 온도로 지속된다.

나이트 모드를 실행하기 위한 두 가지 방법:

1. "일반 나이트 모드" 를 활성화하기 위해서 프로그램 "0" 을 시작한다.
2. "자동 나이트 모드" 는 오직 프로그램이 작동될 때만 시작되며, 만약 ON/OFF 키를 눌렀다면, 프로그램은 작동되고 있다는 것이다. "자동 나이트 모드"를 비활성화 시키기 위해서 다시 ON/OFF키를 누른다.

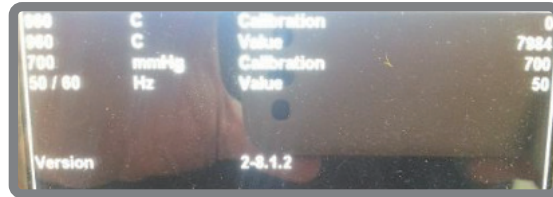
10. 진단메뉴



두 가지 방법으로 진단 메뉴에 접근할 수 있다 : 메뉴 아래의 리스트 또는 퍼낸스의 대기모드가 활성화 되었을 때, F2키를 눌러서 접근한다. (퍼낸스명은 화면상에서 보여진다.)

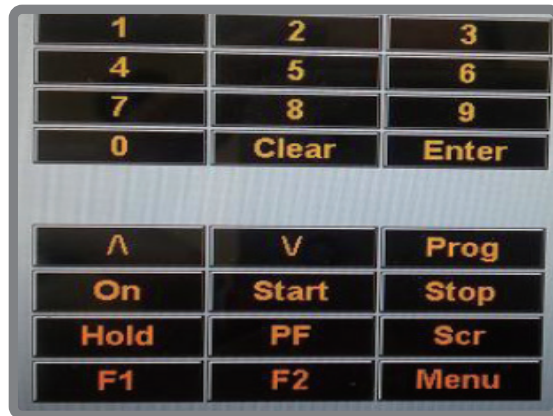
원하는 기능을 실행시키기 위해서 해당 숫자키 + "엔터(ENT)"를 누른다.

0/ 장비 데이터



퍼낸스의 기본 데이터를 보여준다. 이 데이터들은 고장 가능성이 있거나 에러가 발생할 시, 주의해야 할 사항을 보여준다. 또한 소프트웨어뿐만 아니라 캘리브레이션 수치도 보여준다.

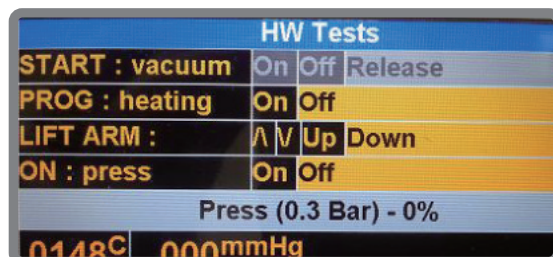
1/ 키보드 테스트



- 이 진단기능은 키보드의 확인과 모든 키 기능을 알아내기 위해서 사용된다.
- 화면에 키보드가 보여진다.
- 테스트를 하기 위해서, 각각의 키를 한번씩 누르고 화면에 표시되는지 확인한다.

2/ 하드웨어 테스트

개별적인 구성품을 확인하기 위한 테스트이다. 프레스 다이를 테스트하기 위해서 ON 키를 누른다. 바에 적용된 압력의 양은 아래의 라인에 나타난다. 시작/멈춤/압력 배출을 위해서 start를 누른다. 다른 부분에 대해선 스크린에 나와있는 지시를 따른다.



3/ 모든 프로그램 복원

작동 중에 제조사가 설정한 리프트 파라미터를 포함한 설정데이터와 프로그램이 변경되었다면 다시 복구할 수 있다. 이를 수행하기 위해서, 진단메뉴에서 숫자1 + 엔터(ENT)를 누른다. 몇 분 후에 미리 조정된 기본 프로그램이 복원될 것이다.

경 고:

이 작업은 펌웨어 내의 프로그램을 삭제한다.

4/ 멀티 사이클

- 기술자 수리용

5/ USB로딩

- 기술자 수리용

6/ 로그

- 기술자 수리용

7/ 배큘 캘리브레이션

장비 전문가가 실행해야 하는 정비기능이다.

경 고:

이 작업은 펌웨어 내의 프로그램을 삭제한다.

8/ 온도 캘리브레이션

장비 전문가가 실행해야 하는 정비기능이다.

경 고:

이 작업은 펌웨어 내의 프로그램을 삭제한다.

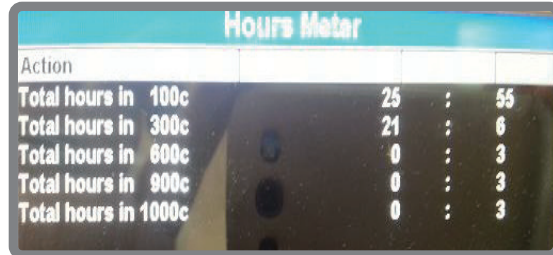
9/ 온도 캘리브레이션 삭제

- 기술자 수리용

경 고:

이 작업은 펌웨어 내의 프로그램을 삭제한다.

10/ 시간계



이 화면에서 사용자의 머플의 활용도를 확인할 수 있다. 600도가 넘는 작업 사이클에서 매번 3000시간 작업을 한 머플은 교체하기를 권장한다.

11/ 최종 자동 테스트

- 기술자 수리용

12/ 자동 테스트

- 기술자 수리용

11. 기술적 데이터

머플 챔버	직경 95 mm x 65 mm
연소 테이블	직경 90 mm
무게	26 Kg
가열 속도	230 V / 10°C에서 100°C까지 230 V / 10°C에서 100°C까지
펌프 용량	230 5 A
메인 전압	230 V / 1750 W / 50/60 Hz 115 V / 1400 W / 50/60 Hz
배큘 레벨	980 mbar 까지 740 mmHg 까지
시간	분과 초 mm:ss
온도	100 ~ 1180 °C

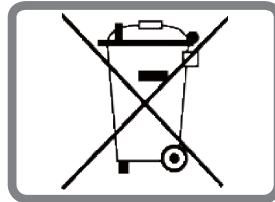
운송과 보관 조건:

시간	0°C ~ 40°C
온도	상대 습도 100 % 이하

작업 조건:

시간	0°C ~ 40°C
온도	31°C까지 상대 습도 80%

12. 고장 및 처분



친환경적인 처리를 위해 이 장비를 메탈과 가전제품용 재활용 수거장소에 두거나 제조사로 돌려보낸다.

13. 판매회사 및 기술지원



ShenPaz Dental Ltd.
Ha Taasia Street, 5
Ramat Gabriel Industiral Park, Migdal HaEmek 231010
Israel

Phone: +972- 046666902
Fax: +972 /-035620259

www.Shenpaz.com
info@shenpaz.com

Version: 01

Technical and visual amendments reserved. Shenpaz 04/2013

**Drawing up of Instruction Manual:
09/2013**

이 장치는 치과용으로 사용하도록 개발되었고 사용매뉴얼에서 설명된 대로 사용해야 한다. 이 사용 매뉴얼의 용도와 다르게 사용하거나 오남용으로 발생한 손해에 대해 제조자는 어떠한 책임도 지지 않을 것이다. 또한 사용전에 장비의 적합성과 의도된 목적으로 사용할 수 있는지에 대해, 무엇보다 앞서 언급된 목적이 사용 매뉴얼에 기술되지 않았다면, 장비를 확인하는 것은 사용자의 책임이다. 이는 경쟁사의 제품과 결합하여 장비를 사용할 경우에도 적용될 것이다.

(주)하이덴탈코리아
주소 : 서울시 영등포구 경인로 775, 에이스하이테크시티 2-207
Tel : 02-779-8597 Fax : 02-778-7459